

SPEZIFIKATIONEN

CARGOCAT 3 S/F FARBEN



GRÜN



BLAU



ROT

MEHR INFORMATIONEN



PERFORMANCE & BREMSSEN

Höchstgeschwindigkeit	25 km/h (S) 45 km/h (F)	Motortyp	Permanentmagnet-Synchronmotor (PMSM)
0-50 km/h	/	Fahrmodi	/
Max. Reichweite (@ 25 km/h)	50-70 km	Bremse vorne	Scheibenbremse
Max. Drehmoment	20 Nm	Bremse hinten	Trommelbremse
Spitzenleistung	2 kW (S) / 3 kW (F)	Bremssystem	/
Nennleistung	1.0 kW (S) / 1.5 kW (F)	Verbrauch	/

DIMENSIONEN

Gewicht ohne Batterie	260 kg	Sitzhöhe	310 mm
Gewicht mit Batterie	359 kg	Bodenfreiheit	150 mm
Max. Zuladung	500 kg	Radstand	2002 mm
Max. Gesamtgewicht	859 kg	Reifengröße vorne	3.75-12
Dimensionen L x W x H	3062 x 1074 x 1698 mm Ladefläche: 1260 x 920 x 600 mm	Reifengröße hinten	4.0-12
Reifentyp	Schlauchlos		

BATTERIE

Batteriekapazität	4.2kWh 72V 58Ah	Batterieanzahl	5
Batterietyp	Bleisäurebatterie	Zusätzliche Batterie	Optional
Herausnehmbare Batterie	Nein	Ladezeit (0-100%)	6-8h
Batteriegewicht	96 kg / 5 Batterien	Ladebuchse/-Stecker	230V-Netzteil mit Schuko-stecker (Typ F)

GARANTIE & ZERTIFIZIERUNG

Fahrzeuggarantie	2 Jahre	EU-Fahrzeugklasse	L2e-U
Batterieggarantie	6 Monate	EU-Führerscheinklasse	AM / B